

## Çalışma prensibi ve uygulamaları.

Yumuşak malzemelerin ekstruzyonlarında ( genellikle kablo izolasyonu ve boru çekimlerinde\* ) su damlacıklarının veya ince su filminin sürüklenerek hat üzerindeki diğer ölçü ve kontrol aletleri ile markalama cihazlarının korunmasını ve düzgün çalışmalarını sağlamak için silinerek kurutulması gerekmektedir. Marldon havalı silicileri ürün boyutlarına göre ayarlanarak uygun miktarlarda hava tüketimine karşılık, üretilmekte olan ürünlerin kurutulmasında maksimum etkinlik sağlayacak şekilde gruplandırılmışlardır. Çabuk ve basit ayarlanabilen hava çıkış ağızları ile ürün çapları arasında yeterli titreşim sağlayacak şekilde bir aralık temin edilebilmektedir. Bir düğüm veya şişkinlik geldiğinde açılarak ürünün geçmesine imkan sağlamaktadırlar.

Hava tüketimi doğrudan ağız açıklığına göre değişmektedir. Daha küçük ağız açıklığı daha az hava tüketimi demektir. Hava tüketimini gösteren bir çizelge arka kapak üzerinde verilmiştir.

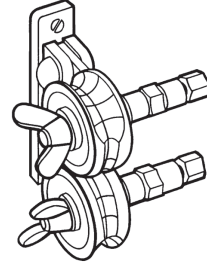
## Benzerlerine göre üstünlükleri

Diğer imalatçıların havalı silicileri genellikle sabit çaplı ağızlı olmaktadır; bu da tatmin edici bir silicilik elde etmek için her kablo çapı göre ayrı bir silici kullanmayı gerektirmektedir. Ayrıca, yüksek hızlı üretimlerde kablo yüzeyindeki su filminin yüzey gerilmesini yırtarak silme etkinliğini artıran tek ürün MARLDON Model 838 tipidir.

## Üretilen türleri

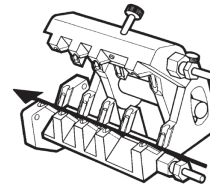
### Ayarlanabilen ağızlı havalı siliciler

Modeli	Kablo çapı mm	En büyük hızı m/dak
688	2 - 12	350
674	3 - 22	350
685	12 - 65	350



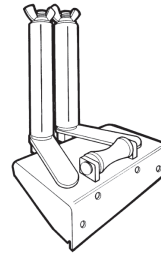
### Yüksek hızlı havalı silici

Modeli	Kablo çapı mm	En büyük hızı m/dak
838	0.1 - 8	1000



### Ayarlanabilen sütun havalı silici

Modeli	Kablo çapı mm	En büyük hızı m/dak
115	50 - 115	50
150	50 - 150	50



\* Marldon havalı silicileri genellikle yuvarlak kesitli ürünler için kullanılmaktadırlar - yassı ve özel profilli ürünler için ayrıca silici önermiyoruz, bu tür malzemeler için de kullanılabilirler.

# ÜRÜNLERİN ÖZELLİKLERİ

## Ayarlanabilir Ağızlı Modeller- 688 / 674 / 685

Malzeme : Paslanmaz çelik. Her modelin 2 çarkı var. Her çarkın çevresinde merkezden dışa doğru derin kanallar açılmıştır. İşlenecek olan kablo çapına uygun olan hava ağızlarının kolay ayarlanabilmesi için çarkın çevresinde kablo çaplarını gösteren rakamlarla işaretleme yapılmıştır. Bu rakamlar işlenebilecek **en büyük kablo dış çapını** göstermektedir- **Ağız açıklığı çapı değildir.** Her çarkın üzerindeki aynı rakamlar karşı karşıya gelecek şekilde yerleştirildiğinde işlenecek kablo çapına uygun ağız açıklığı ayarlanmış olmaktadır. Gösterge rakamları çarkların sabitlenmiş oldukları hallerini ifade etmektedir. Bu tasarım, ürünün çevresinde 360° saracak şekilde bir hava jeti oluşturur. Bu hava jeti ürün akış yönünün tersine doğru üfleme yapmaktadır. Hava yalnızca kablonun çapına göre ayarlanmış olan kanaldan çıkmaktadır. Çarkın birisi, kablodaki düğüm veya şişkinliğin geçmesine imkan verecek şekilde açılabilmesi için mafsallı olarak tespit edilmiştir.

## Yüksek hız modeli – 838

Malzeme: Alüminyum ve seramik. Bu model 9 hava jetiyle birlikte üst ve alt parçalardan meydana getirilmiştir. Siliciye işlenen kablonun değmesiyle aşınmasını önlemek için iki parça da seramik koruyucu desteklerle donatılmıştır. Bu destekler suyun atılabilmesine imkan verecek şekilde kablonun temas etmesine uygun yapılmıştır. Üst ve alt parçalar suyun dışarıya atılabilmesine uygun olacak şekilde tasarlanmıştır. Üst ve alt parçalar birbirlerine menteşeli olarak tutturulmuş ve kapalı kalmaları için bir yayla bağlanmıştır. Kabloda bir düğüm veya şişkinlik geldiğinde geçmesine izin verecek şekilde silici açılacaktır. Gececek kablo çapına göre silici açıklığının kolayca ayarlanabilmesi için basit bir vidalı ayar düzeneği ile donatılmıştır.

## Ayarlanabilir sütun Modeller – 115 / 150

Malzeme : Paslanmaz çelik ve Prinç. İki boru menteşeli taşıyıcı kollar üzerine tutturulmuştur. Her sütun biri merkezde diğeri de dıştan kılıf şeklinde geçirilmiş iki borudan oluşmaktadır. İçteki boru üzerinde dışarıdaki boruya doğru hava çıkışı verecek bir yarık ( 115 veya 150 mm uzunluğunda ) bulunmaktadır. Dıştaki boruda 4 adet yarık bulunmaktadır. Her bir yarık arasında 90° aralık olacak şekilde dış boruyu çevrelemektedirler. Bu yarıkların boyları farklı ve işlenecek kablo çapına uygun gelecek şekilde dış boru döndürülerek ayarlanabilmektedir. Taşıyıcı kollar kullanıcı tarafından istenildiği kadar açılarak ayarladıktan sonra sabitlenebilmektedir. Kablo da ek veya şişkinlik olduğu zaman sütunlar açılarak kablonun geçmesine izin verecek şekilde yayla donatılmıştır. Ürünün şişkin yeri geçtikten sonra sütunlar yayın baskısı ile ayarlandığı konuma tekrar gelirler. Bu silicilerin kullanıldığı büyük kabloların geçişinde desteklenmesi için birer destek makaraları ile donatılmıştır.

## Kurulması

838 hariç diğer modeller kurulmaya hazır şekilde tespit parçaları ile donatılmıştır. Siliciler ürün geçiş yönüne ters yönde hava üfleyecek şekilde montaj edilmelidir. Model 115 ve 150 de hava akışı destek makarasına doğrudur. Model 688, 674 ve 685 de hava akışı taşıyıcı ve tespit barasına doğrudur. Eğer silici montaj edildikten sonra doğru yönde hava akışı vermiyor ise, veya farklı bir şekilde montajı istendiğinde ünite kolayca sökülüp ve tekrar montaj edilerek yön değiştirilebilir. Bu durumda lütfen **MARLDON**'u veya **ESM**'yi arayınız.

## Hava beslemesi

Bütün modeller kuru, filtre edilmiş ve en az 5 bar basınçlı hava gerektirir. Çalışmanın verimli olması ve iyi bir silme elde edilebilmesi basınçlı havanın kalitesine, silicinin doğru yönde ve yerinde montaj edilmesine ve de doğru ayarlanmasına bağlıdır. Özel çalışma şartlarında 5 bar basınç gerektirmediği hallerde hava tüketimini azaltmak için hava girişine bir basınç düşürücü konulmasını tavsiye ederiz. Silicinin kontrolü için hava besleme devresine basınç düşürücü ile birlikte nem alıcı ve filtre konulmasını ve ayrıca makine durduğu zamanlarda hava sarfiyatını önlemek için bir elektrikli ventil kullanılarak havanın kapatılmasını sağlayacak kontrol panosu kurulmasını tavsiye ederiz.

## Alternatif Basınçlarda Hava tüketimi

Kablo çaplarına göre hava tüketimi değişmektedir. Değişik basınçlar kullanıldığında hava tüketim değerlerinin değişimine örnek olarak ekteki liste verilmektedir.